

9114/9115A/9116A 传统固定点复现/保存装置



主要特性

- 可建立 24 小时到 40 小时甚至更长的温坪。
- 9114 此炉的温度范围为 100 °C 至 680 °C。
可使用铟、锡、锌和铝固定点容器。
- 9115A 钠热管炉，范围 550°C 至 1000°C，专门为铝质和银质固定点容器而设计。
- 9116A 钠热管炉，范围 550 °C 至 1100 °C
使用铝、银或铜固定点容器。

产品概述: 9114/9115A/9116A 传统固定点复现/保存装置

9114

该复现保存装置的温度量程在 100°C 到 680°C 之间，可用于铟，锡，锌和铝固定点的复现和保存。

9114 复现保存装置拥有清洁干燥空气或气体入口，可用于让锡容器过冷。其他厂家的复现保存装置则要求用户从炉体中手动取走发热易碎的锡容器，才能实现过冷过程。对于福禄克计量校准部的复现保存装置而言，您只需要打开喷气，在冷却过程中监控容器并在开始凝固时关闭喷气。

9114 是三段加热式复现保存装置，拥有优秀的数字控制器技术。福禄克计量校准部设计制造的控制器一直受到行业的青睐。

我们所有的固定点炉都在使用这些控制器来获得出色的稳定性和均匀性。

为方便读取和查看，所有三个加热区均通过炉体前端面板进行控制。主控制器可设定 0.01°C 的温度增量，实际温度读数为两位十进制。

用户可预设八个温度点，轻易实现凝固与熔化过程。高温铂电阻作为主控传感器以保证较大准确度、灵敏度以及可重复性。

9115A

9115A 为钠热管炉，专门为铝和银固定点容器而设计。

其温度量程在 550°C 和 1000°C 之间，温度梯度小于 $\pm 0.1^\circ\text{C}$ 。钠热管设计能够实现简单而均匀单一的加热区，确保加热和冷却状态的均匀变化。

通过输入八个设定点、上升率以及保持时间使得各类固定点容器的熔化、凝固启动与温坪控制成为可能。控制器以 °C 或 °F 单位来显示温度，温度反馈通过热电偶实现。固定点温坪通常为 8 到 10 小时，在受控条件下甚至可实现 24 小时。

外接冷却旋管用于循环自来水以降低仪器内部温度和给实验室带来的热量。温度切断器可保护您的 SPRT 和炉子避免出现温度过高的情况。

9116A

9116A 炉的温度量程在 550°C 到 1100°C 之间，可用于实现铝、银和铜的固定点测量。超高温钠质热管可将 1100°C 下的使用期限延长超过 1000 小时，982°C 下则超过 5000 小时。加热器安装于纤维陶瓷绝热块之上。装置中心的凹陷处安装有热管。

钠热管的较低工作温度约为 500°C。高于此温度，铝液会在管道内循环，而管道则提供均匀温度区用于固定点测量。在 $\pm 0.05^\circ\text{C}$ 的均匀温度下，安装操作获得了简化，生产效率获得提高且免去了加热区调节。

金属固定点容器全程都能保持均匀温度。可设定的温度控制器简化了冷却启动、熔化以及温坪控制。 $\pm 0.15^\circ\text{C}$ 的控制稳定性属于行业良好水平，使得高质固定点容器的冷却温坪时间高达 20 小时甚至更长。在与自动化程序兼容时，温坪可通过标准 RS-232 或可选 IEEE-488 计算机接口进行控制。

产品规格: 9114/9115A/9116A 传统固定点复现/保存装置

型号



9114

三段加热炉，100 °C 到 680 °C（包含固定点安装容器）

9115A

钠热管炉，550 °C 到 1000 °C（包含固定点安装容器）

9116A

钠热管炉，550 °C 到 1100 °C（包含固定点安装容器）

2125

IEEE-488 接口，2100

2126

对比模块 9114

2127-9114

矾土块料，9114

2127-CB

矾土块料，9115A/9116A

2940-9114

槽支持容器，9114

2940-QC

Freeze Point Cell Container, Quartz



Fluke. 让您的工作畅通无阻。

福祿克测试仪器（上海）有限公司 电话：400-810-3435 ©2025 福祿克公司
08/2025
北京福祿克世祿仪器维修和服务有限公司 电
话：400-615-1563 未经许可，本文档禁止修改
福祿克测试仪器（上海）有限公司上海维修中心 电
话：021-54402301, 021-54401908分机269
福祿克测试仪器（上海）有限公司深圳第一特约维修点
电话：0755-86337229